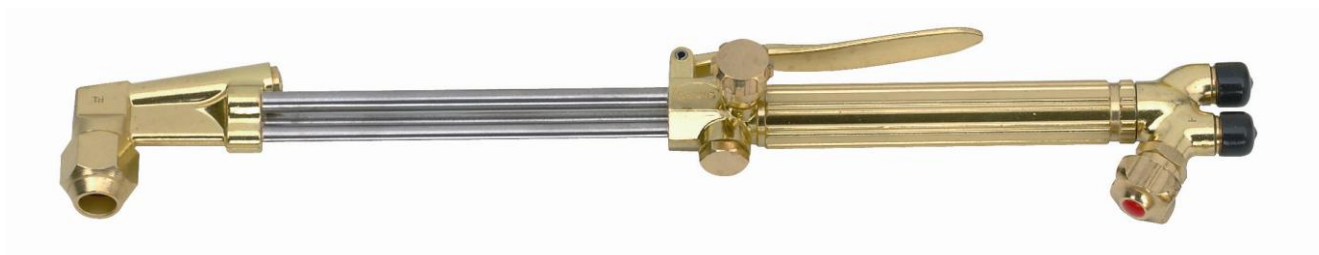


Injektor-Handschneidbrenner Modell 42

Anwendungen

Manuelles Autogenschneiden und –fugenhobeln, z. B. im Metallbau und Schiffswerften und für Stahlschrott, Reparatur-, Abbruch- und Bauarbeiten



Modell 42



Schneiddüse Typ 6290-AC



Schneiddüse Typ 6290-NFF/NX



Fugenhobeldüse Typ 6290-G

Merkmale

- Hergestellt von Harris nach EN ISO 5172
- Maximale Sicherheit und Leistung – ein speziell entwickelter Injektormischer am Brennerkopf sorgt für eine sehr heiße Flamme und ermöglicht die Verwendung von Brenngasdrücken ab 0,015 bar
- Brennerkopf aus geschmiedetem Messing, sehr widerstandsfähig
- Gelötete Rohrverbindungen
- Gasführende Rohre aus Edelstahl in Dreieck-Anordnung für höhere Stabilität
- Dünner Handgriff aus Messing
- Geringes Gewicht
- Auch mit Schneidsauerstoff-Drehventil erhältlich
- Baulängen 460 mm, 530mm und 835mm mit 90° Kopf, 530mm, 835mm, 1.000 mm, 1.250 mm mit 70° Kopf (andere Baulängen und Ausführungen als Sonderanfertigung erhältlich)
- Schneidleistung 250 mm



- Einsetzbar mit den folgenden Düsen*
 - 6290-AC Schneiddüsen für Acetylen
 - 6290-NX Schneiddüsen für Propan/Erdgas, normales Vorwärmen
 - 6290-NFF Schneiddüsen für Propan/Erdgas, starkes Vorwärmen, ideal zum Schrottschneiden
 - 6290-NXPM Schneiddüsen für Mappgas
 - 6290-R Nietenkopfschneiddüse für Acetylen
 - 6290-NFFR2 Nietenkopfschneiddüse für Propan/Erdgas
 - 6290-G Fugenhobeldüsen für Acetylen
 - 6290-GG/GGST Fugenhobeldüsen für Propan/Erdgas
- Anschlüsse:
 - Sauerstoff G1/4"RH
 - Brenngas G3/8"LH

Detaillierte Informationen über die Standard-Ausführungen der Handschneidbrenner Modell 42 finden Sie in unserem Produktkatalog, Seite 173.

** Verfügbar in verschiedenen Größen. Detaillierte Informationen über Schneid- und Fugenhobelbereich, Druck, Durchfluss, etc. entnehmen Sie bitte der Verbrauchstabelle.*