

Pulverauftragsbrenner DURALOY

Zum thermischen Spritzen und Einschmelzen von pulverförmigen Zusatz-Werkstoffen

Der *DURALOY* Pulverauftragsbrenner von HARRIS hat seine Stärken beim manuellen Auftragen von dünnen Metall-Schutz- und Verschleißschichten sowie dem Beschichten von hoch beanspruchten Bauteilkanten. Hochwertige Beschichtungen gegen Abrasion, Korrosion, Erosion und Kavitation können dauerhaft, kostengünstig und einfach hergestellt werden.

Metallpulver wird mittels einer Azetylen/Sauerstoffflamme auf der Oberfläche aufgebracht und eingeschmolzen. Oberflächenhärten von 25-65 HRC sind möglich. Mechanische Nachbearbeitung möglich.

Folgende Grundmaterialien können beschichtet werden: Stähle, Grau-, Sphäro-, Temperguss, Buntmetalle.



Pulverauftragsbrenner-Set

Artikel-Nr. HFS-1000

bestehend aus:

- 1 x Koffer, grau
- 1 x Handgriff mit einem montierten Pulvertopf
- 5 x Schweißensätzen Größe 1 - 5
- 2 x Wärmeeinsätzen Größe 4 und 5
- 1 x Kupplung G1/4RH
- 1 x Kupplung G3/8LH
- 1 x Anzünder
- 1 x Ersatzdichtring Sortiment
- 1 x Bedienungsanleitung

Merkmale:

- Montagefreundliches Baukastensystem
- Schnelles Wechseln der Schweiß- und Wärmeeinsätze
- Durch Wechseln vorbefüllter Vorratsbehälter, Verkürzung der Rüst- und Nacharbeitszeiten (Reinigen/Neubefüllen etc.)
- Schneller Wechsel des Einsatzgebietes
- Standardisierte, kostengünstige Komponenten und Ersatzteile
- Hohe Arbeitssicherheit
- Einsatz auch bei schwer zugänglichen Bauteilen
- Hartmetalleinsätze bei Verwendung von carbidhaltigen Pulvern (optional)
- Anschlusskupplungen zum schnellen An- und Abkuppeln an die Versorgungsschläuche
- Sicherheitseinrichtungen (Flammenrückschlagventile, Gasstop)
- Schnelle Montage und Ausrichten des Flamm-spritz- bzw. Wärmeeinsatzes.
- Kostengünstige und nahezu überall verfügbare Betriebsstoffe (Azetylen, Sauerstoff)

Optionen:

Hartmetallschweißdüsen, Sicherheitseinrichtungen, Schlauchpakete und Druckminderer

**HARRIS „HFSP“ Selbstfließende Legierungen für das Flammsspritzen
mit gleichzeitigem Einschmelzen:**

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | Körnung | Härte | Anwendung |
|-------------|--------------|----------------|-----------|---|
| HFSP1 | NiBSi | -106 / +20 µm | 20-26 HRC | Oxidationsschutz und Zwischenschicht für z.B. Lager, Laufflächen, Zapfen, Formen in der Glasindustrie. |
| HFSP2 | NiBSi | -106 / +20 µm | | Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen für z.B. Ziehwerkzeuge, Gesenke, Werkzeuge in der Kunststoffindustrie. |
| HFSP3 | NiCrBSi | -106 / +20 µm | 38-42 HRC | Reparaturbeschichtung, hohe Schlagfestigkeit für z.B. Pressformen, Lager, Schieber. |
| HFSP4 | NiCrBSi | -106 / +20 µm | 50 HRC | Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen; Hartauftragungen für Ventile,- Sitze, Pumpenlaufrädern, Führungsrollen. |
| HFSP5 | NiCrBSi | -106 / +20 µm | 55-60 HRC | Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen; Niedriger Reibungskoeffizient für z.B. Pumpenwellenringe, Gleitlagerflächen. |
| HFSP6 | NiCrBSi + WC | -106 / +20 µm | 60-65 HRC | Hoher abrasiver Verschleißschutz für z.B. Schnitzelmaschinen, Förderketten Knetelemente. |
| HFSP7 | NiCrBSi + WC | -106 / +20 µm | 60-65 HRC | Höchste Abrasionsbeständigkeit für z.B. Rührerteile und Knetter in der Keramikindustrie, Ziehwerkzeuge, Häckselmesser, Schaber. |
| HFSP8 | NiCrBSi + WC | -75 / +20 µm | | |
| HFSP9 | NiCuBSi | -106 / +20 µm | | Auftragungen auf Grauguss Temperaturwechselbeständigkeit und gute Seewasserbeständigkeit. |
| HFSP10 | NiBSi | -53 / +20 µm | | Gute Benetzbarkeit und glatte Oberfläche. Auftragungen auf Gussteilen, Formen in der Glasindustrie, Kantenauftragungen. |
| HFSP11 | CoNiCrBSiFeW | -106 / + 20 µm | 40-45 HRC | Wechseltemperatur, schlag- und korrosionsbeständig; Für z.B. Ventilsitze, Schmiedestücke, Messerkanten, Warmstanzwerkzeuge. |
| HFSP12 | NiCrBSi | -71 / +20 µm | 35 HRC | Gute Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit bei erhöhte Temperatur; Für z.B. Auftragungen Pressformen in der Glas- und Kunststoffindustrie. |

Ni = Nickel B = Boron Si = Silizium Cu = Kupfer Cr = Chrom
Co = Kobalt W = Wolfram Fe = Eisen WC = Wolframkarbide