

Automatische Anwärm Brenner Modell 189-2 für Propan, Erdgas/Druckluft

Der Anwärm Brenner 189-2 von Harris zum Erhitzen und Löten wurde nur zum Betrieb mit Erdgas (0,015 bar oder mehr) bzw. Propan in Kombination mit 3 bis 7 bar Druckluft entworfen.

Das Modell 189-2 ist vollkommen automatisch. Nach dem Einstellen der richtigen Flamme, kann die Pilotflamme während der Abschaltzeit beibehalten und die Flamme sofort beim Betätigen des Handhebels wieder hergestellt werden. Die Pilotflamme kann zu einer vollkommen "stufenlos regelbaren" Sekundärflamme erweitert werden, wenn sie zum Löten benutzt wird. Die Düse lässt sich in jeder Richtung positionieren.



Artikel-Nr.	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Baulänge	Gewicht
189-2	G1/4RH	G3/8LH	320 mm	1,2 kg

Anwendungen:

- Weichlöten von großen Flächen
- Vorwärmen zum Schweißen
- Erhitzen von Rohren in chemischen Anlagen
- Trocknen von Formen
- Reinigung von Metall (Brauerei, Fässer, Gummiform, usw.)
- Lackbrennen
- Erhitzen von Formwerkzeugen vor dem Aufpanzern
- Beanspruchung mindernde Werkzeugschuhe
- Nur zur Verwendung von Druckluft
- Max. kcal-Erzeugung - 66.000 kcal mit Propan; 83.000 kcal mit Erdgas

Anwärmkopf

Artikel-Nr.	Durchfluss Propan	Durchfluss Druckluft	Druck Propan	Druck Druckluft
81-12	3.000 L/h	45.000 L/h	0,3 bar	7,0 bar

Artikel-Nr.	Durchfluss Erdgas	Durchfluss Druckluft	Druck Erdgas	Druck Druckluft
81-12	9.000 L/h	40.000 L/h	0,015 bar	7,0 bar

Mit dem Anwärmkopf Modell 81-12 fertigen wir auf Kundenwunsch jede Art von Anwärm Brenner, Vorwärm Brenner.

Bitte fragen Sie nach technischen Details.