



Blockade®

Eigenschaften

Harris Blockade ist eine Kupfer-Legierung auf Phosphor-, Zinn- und Silizium-Basis mit guten Fließeigenschaften. Bedingt durch die sehr niedrige Arbeitstemperatur (650°C) wird ein schneller Lötprozess erreicht, was besonders für Serienfertigung (hohe Arbeitsgeschwindigkeit) von Vorteil ist, im Vergleich zu anderen Kupfer-Phosphor-Loten.

Harris Blockade ist kapillaraktiv, d. h. durch die außergewöhnlichen Fließeigenschaften füllt sich der Lotspalt sehr schnell und bildet eine gleichmäßig ausgebildete Hohlkehle an der Lötstelle mit einer glatten Oberfläche. Mit Blockade wird der Lötprozess sicherer. Langzeit-Versuche, insbesondere in der Kälteindustrie, ergaben weniger undichte Lötstellen.

Anwendungen

Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis 150°C.

Blockade ist besonders geeignet für Verbindungen an Kupfer mit Kupfer ohne Flussmittel. Für Kupferlegierungen, wie Messing, Bronze usw., ist ein flussmittelumhüllter Stab oder das Flussmittel Stay-Silv® Weiß notwendig. Nicht geeignet ist Blockade für das Löten an Stählen und Nickellegierungen (Sprödphasenbildung) sowie für den Einsatz bei schwefelhaltigen Medien. In der Kälteindustrie können Lötverbindungen mit Blockade bis zu einer Temperatur von -50°C eingesetzt werden. Zudem ist Blockade für alle Flammlöt-Verfahren sowie für Induktionserwärmung und Ofenlöten geeignet. Häufig wird Blockade in der Kälte-, Klima- und Elektroindustrie verwendet.

Zusammensetzung

Cu %	P %	Sn %	Si %	Andere %
Balance	6,0 – 7,0	6,0 – 7,0	0,01 – 0,4	0,15

Technische Daten

ISO 17672	CuP 385
AWS A5.8:	BCuP-9
Arbeitstemperatur:	650°C
Schmelzbereich:	637°C - 673°C
Zugfestigkeit nach DIN EN 12797:	250 N/mm ²
Dichte:	8,0 g/cm ³
Elektrische Leitfähigkeit:	ca. 2,67 m/Ωmm ²

Herstellungsform

Draht
Stäbe, rund blank oder flussmittelumhüllt, Länge 500 mm
Ringe und Formteile nach Kundenspezifikation
Andere Formen und Abmessungen auf Anfrage.

Arbeitssicherheit

Arbeitsplätze während des Lötens ausreichend lüften.

Weitere technische Informationen auf Anfrage.

Zulassungen sowie weitere technische Informationen auf Anfrage.

Die Angaben über unsere Produkte, Geräte und Verfahren erfolgen unter dem Vorbehalt von Änderungen und Irrtümern. Für die Frage der Eigenschaften und Verwendungsmöglichkeit unserer Produkte sind ausschließlich die konkreten geschlossenen Verträge maßgebend, aus unserer Werbung und technischen Informationen können keine vertraglich geschuldeten Eigenschaften oder Verwendungsmöglichkeiten hergeleitet werden.